

CADA DESPIECE DEBE REALIZARSE EN UNA LÁMINA A3 DE PAPEL MILIMETRADO

1º TEST (2 puntos)

2º Despiece acotado de la marca 1, sabiendo que en 12 vueltas se desplaza 50 mm aproximadamente. (1,5 puntos)

3º Despiece acotado de la marca 2 (2 puntos)

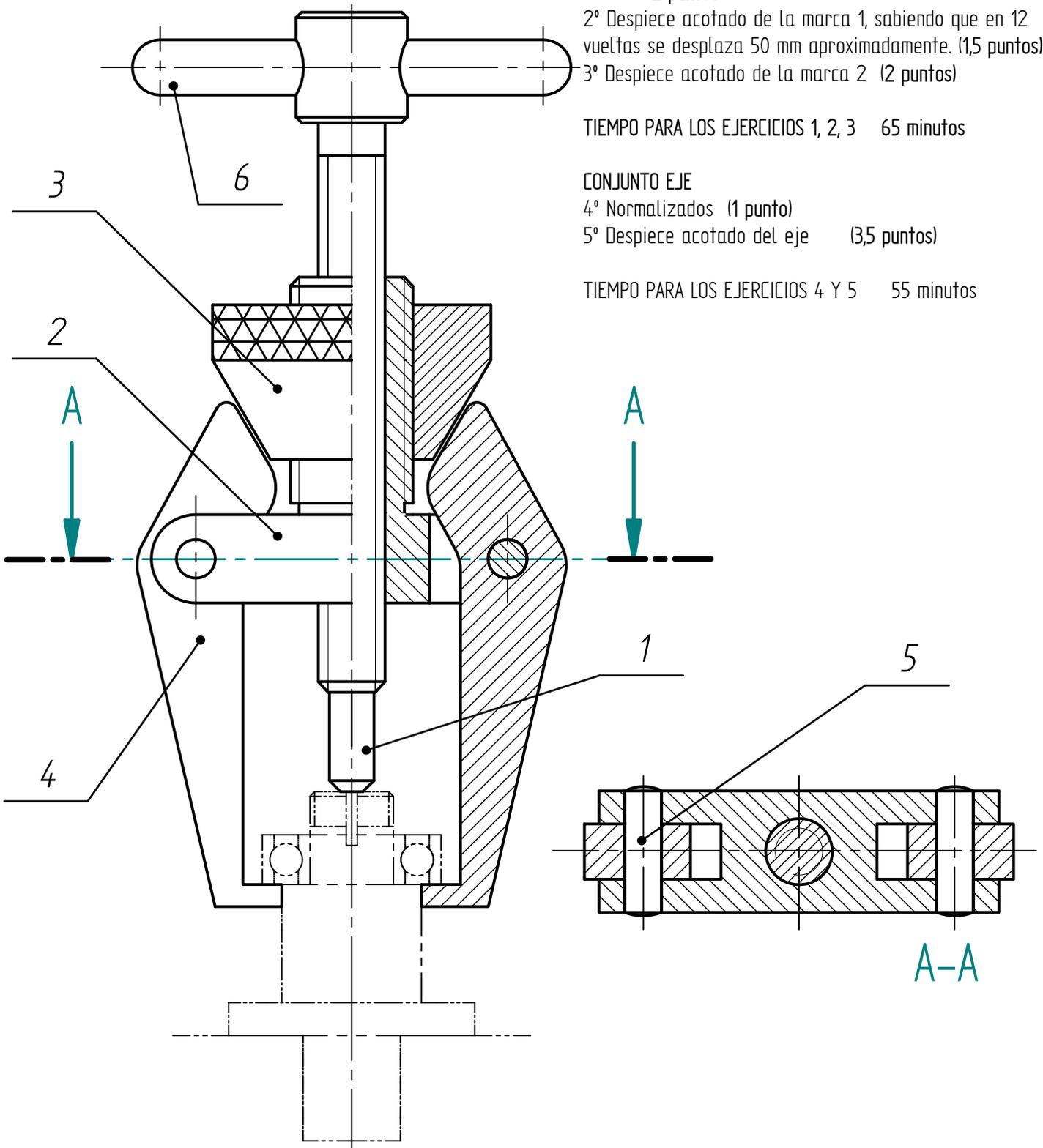
TIEMPO PARA LOS EJERCICIOS 1, 2, 3 65 minutos

CONJUNTO EJE

4º Normalizados (1 punto)

5º Despiece acotado del eje (3,5 puntos)

TIEMPO PARA LOS EJERCICIOS 4 Y 5 55 minutos



1	Palanca	6					
2	Pasador	5		Pasador cilindrico A 6x25 UNE 17-061-79			
2	Garra	4					
1	Cono de ajuste	3					
1	Soporte central	2					
1	Husillo extractor	1					
Cantidad	Denominacion	Marca	Dibujo n	Modelo	Material	Peso	Observaciones
MODIFICACIONES		Tol.gen.		Escala		EXTRACTOR MANUAL DE GARRAS PARA RODAMIENTOS	
				1:1		GIG ETSII UPM	

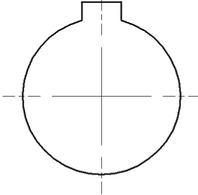
24.03.2014 DIBUJO INDUSTRIAL II 1^{er} CONTROL EVALUACIÓN CONTINUA.EJERCICIO DE TEST
(Total 2 Puntos)

Sobre la base del conjunto del extractor, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (0,1 puntos cada respuesta correcta.)

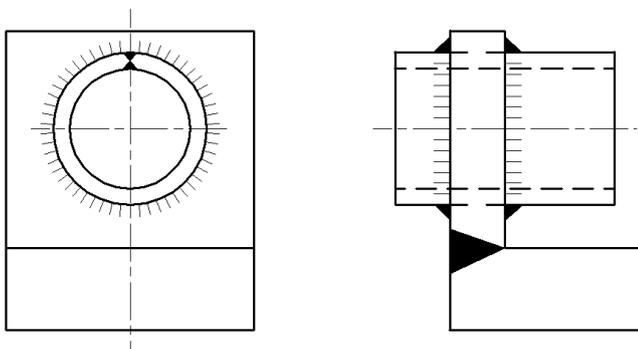
1. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 12x4P2-LH y a la marca 2 le impide girar la mano del operario.	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>
2. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 12x4P2 y está entre las marcas 1 y 2.	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>
3. Como el eje está fijo la marca 1 gira pero no se desplaza y las garras giran el rodamiento.	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>
4. La unión roscada entre las marcas 2 y 3 permite ajustar las garras para la extracción.	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>
5. Cuando gira la marca 3 la marca 1 también gira.	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>

Contéstese las siguientes preguntas generales de la asignatura escribiendo o dibujando según el caso. (0,2 puntos cada respuesta correcta.)

6. Indique dos procesos de fabricación por arranque de material con herramientas de filos geoméricamente no definidos.	
7. ¿Qué proceso permite realizar agujeros de formas complicadas?	
8. Escriba las designaciones de la tuerca de fijación y arandela de retención para sujetar el rodamiento 2200	

9. Un árbol de $\phi 32$ transmite el par una rueda mediante una lengüeta tipo B. Acótese el agujero en el cubo de la rueda.		10. Dibuje y acote la ranura en el alojamiento para colocar el anillo de seguridad que sujeta el aro exterior de un rodamiento 22111 C	
--	---	--	--

11. Dibújese el despiece completamente acotado de la pieza siguiente con representación simbólica de la soldadura y sin líneas ocultas, es decir, mediante cortes. (0,5 puntos.)



(1:1)

24.03.2014 DIBUJO INDUSTRIAL II 1^{er} CONTROL EVALUACIÓN CONTINUA.EJERCICIO DE TEST
(Total 2 Puntos)

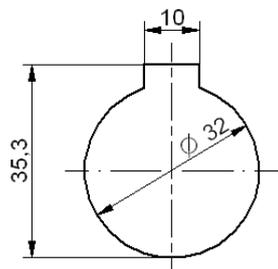
Sobre la base del conjunto del extractor, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (0,1 puntos cada respuesta correcta.)

1. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 12x4P2-LH y a la marca 2 le impide girar la mano del operario.	SI		NO	X
2. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 12x4P2 y está entre las marcas 1 y 2.	SI	X	NO	
3. Como el eje está fijo la marca 1 gira pero no se desplaza y las garras giran el rodamiento.	SI		NO	X
4. La unión roscada entre las marcas 2 y 3 permite ajustar las garras para la extracción.	SI	X	NO	
5. Cuando gira la marca 3 la marca 1 también gira.	SI		NO	X

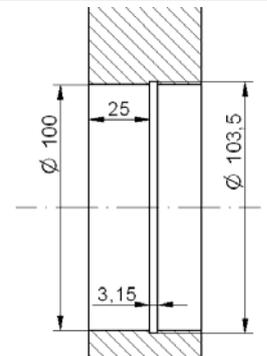
Contéstese las siguientes preguntas generales de la asignatura escribiendo o dibujando según el caso. (0,2 puntos cada respuesta correcta.)

6. Indique dos procesos de fabricación por arranque de material con herramientas de filos geoméricamente no definidos.	RECTIFICADO BRUÑIDO
7. ¿Qué proceso permite realizar agujeros de formas complicadas?	BROCHADO
8. Escriba las designaciones de la tuerca de fijación y arandela de retención para sujetar el rodamiento 2200	Tuerca de fijación E 10x0.75 ISO 2983. Arandela de retención 10 ISO 2982

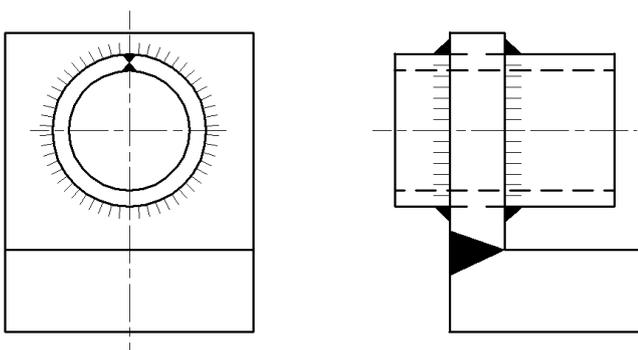
9. Un árbol de $\phi 32$ transmite el par una rueda mediante una lengüeta tipo B. Acótese el agujero en el cubo de la rueda.



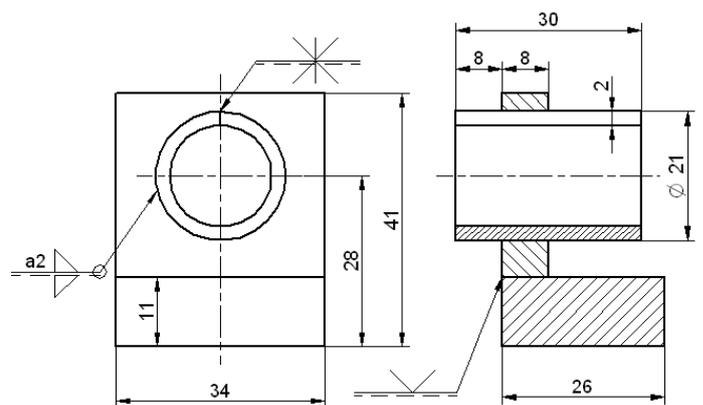
10. Dibuje y acote la ranura en el alojamiento para colocar el anillo de seguridad que sujeta el aro exterior de un rodamiento 22111 C

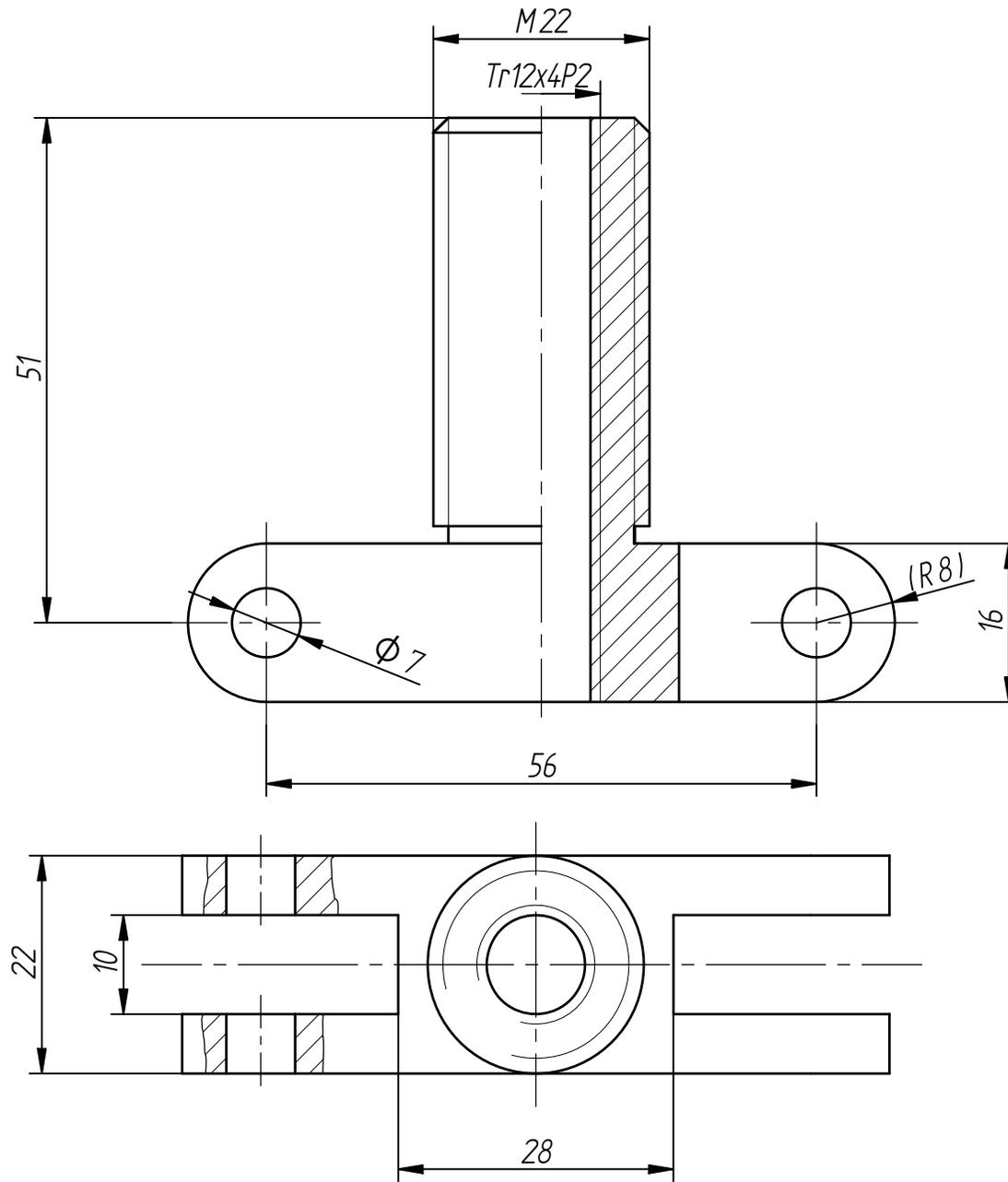


11. Dibújese el despiece completamente acotado de la pieza siguiente con representación simbólica de la soldadura y sin líneas ocultas, es decir, mediante cortes. (0,5 puntos.)



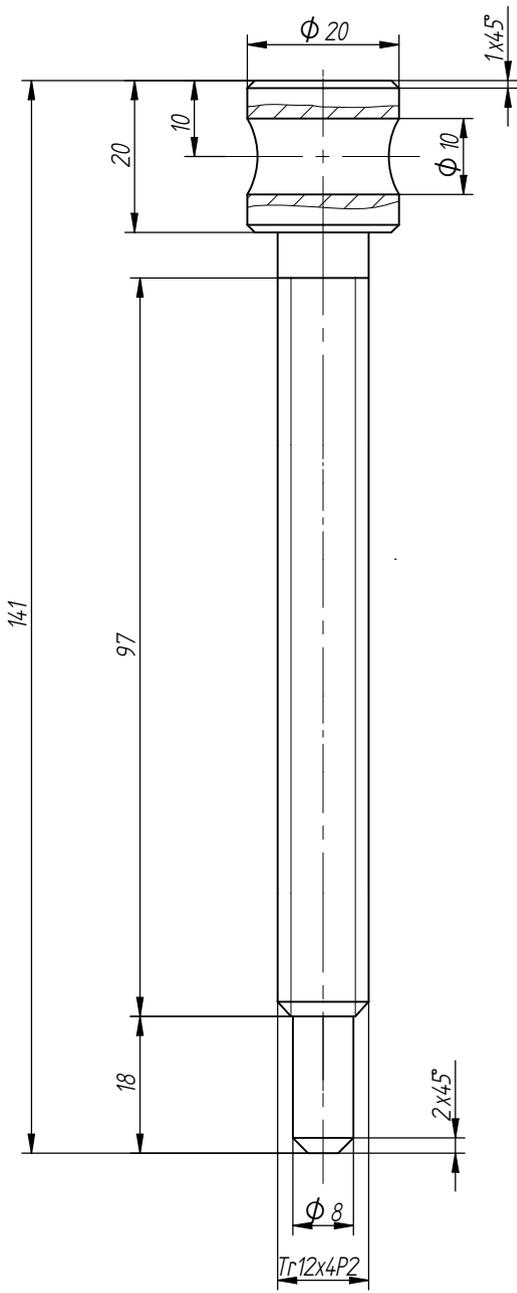
(1:1)





10cotas

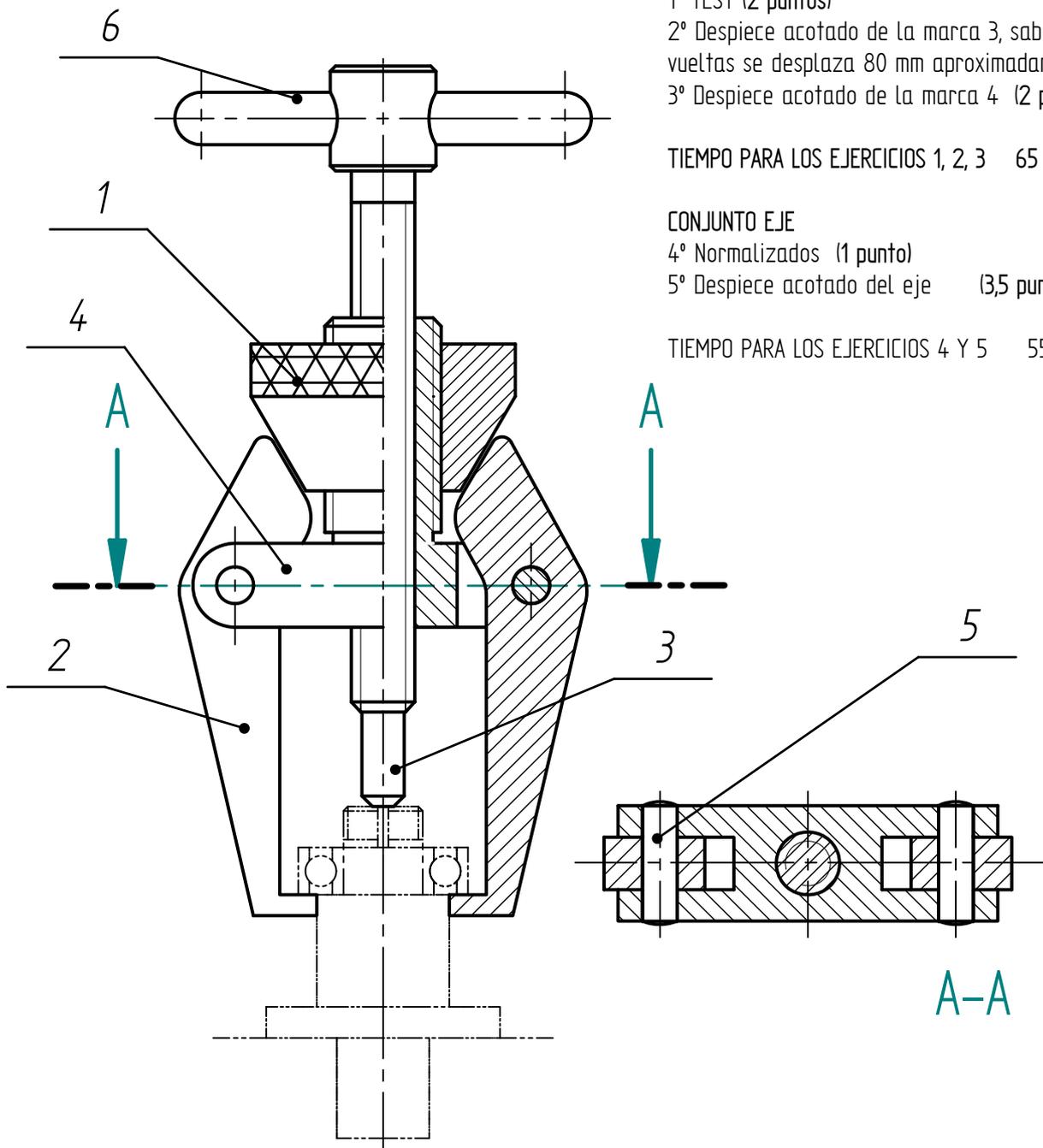
SIS. REP.	Escala:	FIRMA	DIBUJO INDUSTRIAL I		SERIE
	2:1		SOPORTE CENTRAL		Nº:
Nombre:	DNI				Realizado:
Apellidos:					
Matricula:	Grupo	Fecha:			
					GIG - ETSII - UPM



11 cotas

SIS. REP.	Escala:	FIRMA	DIBUJO INDUSTRIAL I		SERIE
	2:1		HUSILLO EXTRACTOR		Nº
Nombre:	GIG - UPM				Realizado:
Apellidos:	GIG - UPM				
Matricula:	Grupo	Fecha	GIG - ETSII - UPM		

CADA DESPIECE DEBE REALIZARSE EN UNA LÁMINA A3 DE PAPEL MILIMETRADO



1º TEST (2 puntos)

2º Despiece acotado de la marca 3, sabiendo que en 10 vueltas se desplaza 80 mm aproximadamente. (1,5 puntos)

3º Despiece acotado de la marca 4 (2 puntos)

TIEMPO PARA LOS EJERCICIOS 1, 2, 3 65 minutos

CONJUNTO EJE

4º Normalizados (1 punto)

5º Despiece acotado del eje (3,5 puntos)

TIEMPO PARA LOS EJERCICIOS 4 Y 5 55 minutos

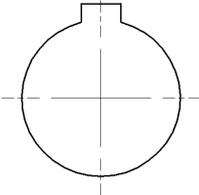
1	Palanca	6						
2	Pasador	5		Pasador cilíndrico A 12x40 UNE 17-061-79				
1	Soporte central	4						
1	Husillo extractor	3						
2	Garra	2						
1	Cono de ajuste	1						
Cantidad	Denominación	Marca	Dibujo n	Modelo	Material	Peso	Observaciones	
MODIFICACIONES		Tol.gen.		Escala	EXTRACTOR MANUAL DE GARRAS PARA RODAMIENTOS			
				1:2	GIG ETSII UPM			

24.03.2014 DIBUJO INDUSTRIAL II 1^{er} CONTROL EVALUACIÓN CONTINUA.EJERCICIO DE TEST
(Total 2 Puntos)

Sobre la base del conjunto del extractor, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (0,1 puntos cada respuesta correcta).

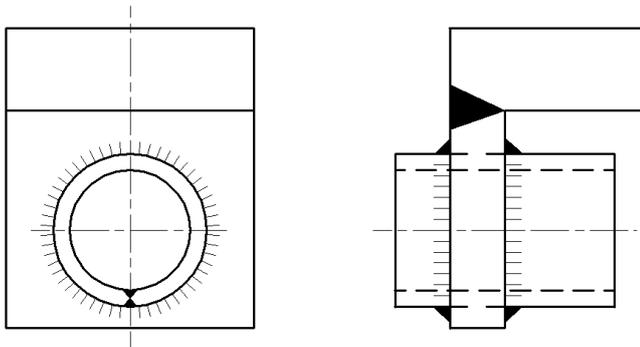
1. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 20x8P4-LH y está entre las marcas 3 y 4.	SI		NO	
2. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 20x8P4 y a la marca 4 le impide girar la mano del operario.	SI		NO	
3. Como el eje está fijo la marca 3 gira pero no se desliza y las garras giran el rodamiento.	SI		NO	
4. La unión roscada entre las marcas 2 y 3 permite ajustar las garras para la extracción.	SI		NO	
5. Cuando gira la marca 3 la marca 1 también gira.	SI		NO	

Contéstese las siguientes preguntas generales de la asignatura escribiendo o dibujando según el caso. (0,2 puntos cada respuesta correcta.)

6. Un árbol de $\phi 23$ transmite el par una rueda mediante una lengüeta tipo A. Acótese el agujero en el cubo de la rueda.		7. Dibuje y acote la ranura en el alojamiento para colocar el anillo de seguridad que sujeta el aro exterior de un rodamiento 623	
--	--	---	--

8. Indique dos procesos de fabricación por arranque de material con herramientas de filos geoméricamente definidos.	
9. ¿Qué proceso permite realizar agujeros de formas complicadas?	
10. Escriba las designaciones de la tuerca de fijación y arandela de retención para sujetar el rodamiento 2222 C	

11. Dibújese el despiece completamente acotado de la pieza siguiente con representación simbólica de la soldadura y sin líneas ocultas, es decir, mediante cortes. (0,5 puntos.)



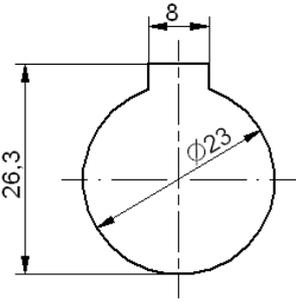
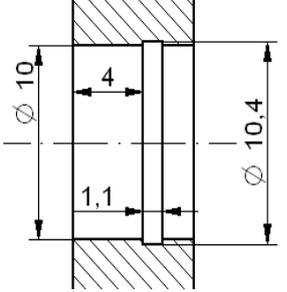
(1:1)

24.03.2014 DIBUJO INDUSTRIAL II 1^{er} CONTROL EVALUACIÓN CONTINUA.EJERCICIO DE TEST
(Total 2 Puntos)

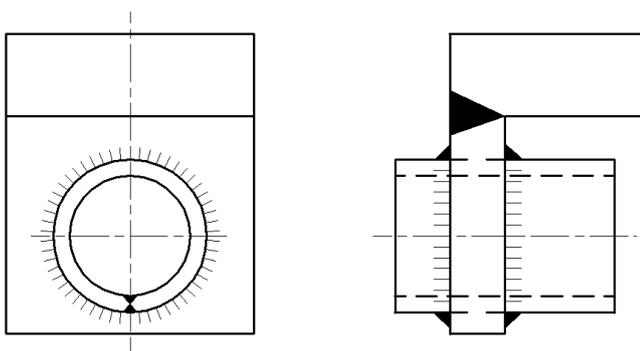
Sobre la base del conjunto del extractor, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (0,1 puntos cada respuesta correcta).

1. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 20x8P4-LH y está entre las marcas 3 y 4.	SI		NO	X
2. La unión roscada del movimiento de extracción es Tr 20x8P4 y a la marca 4 le impide girar la mano del operario.	SI	X	NO	
3. Como el eje está fijo la marca 3 gira pero no se desplaza y las garras giran el rodamiento.	SI		NO	X
4. La unión roscada entre las marcas 2 y 3 permite ajustar las garras para la extracción.	SI		NO	X
5. Cuando gira la marca 3 la marca 1 también gira.	SI		NO	X

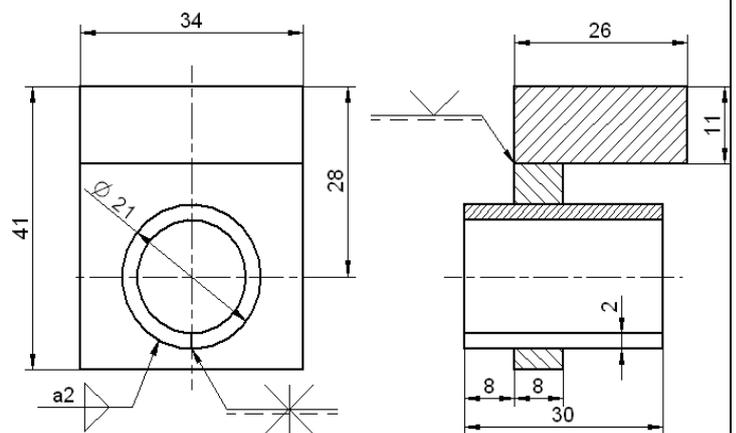
Contéstese las siguientes preguntas generales de la asignatura escribiendo o dibujando según el caso. (0,2 puntos cada respuesta correcta.)

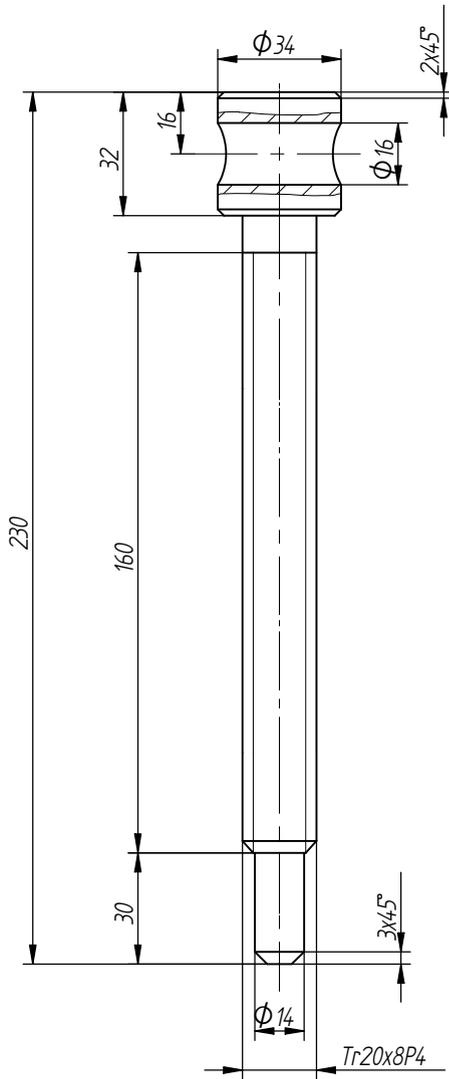
6. Un árbol de $\phi 23$ transmite el par una rueda mediante una lengüeta tipo A. Acótese el agujero en el cubo de la rueda.		7. Dibuje y acote la ranura en el alojamiento para colocar el anillo de seguridad que sujeta el aro exterior de un rodamiento 623	
8. Indique dos procesos de fabricación por arranque de material con herramientas de filos geoméricamente definidos.			TORNEADO SERRADO
9. ¿Qué proceso permite realizar agujeros de formas complicadas?			BROCHADO
10. Escriba las designaciones de la tuerca de fijación y arandela de retención para sujetar el rodamiento 22222 C			Tuerca de fijación E 110x2 ISO 2983. Arandela de retención 110 ISO 2982

11. Dibújese el despiece completamente acotado de la pieza siguiente con representación simbólica de la soldadura y sin líneas ocultas, es decir, mediante cortes. (0,5 puntos.)



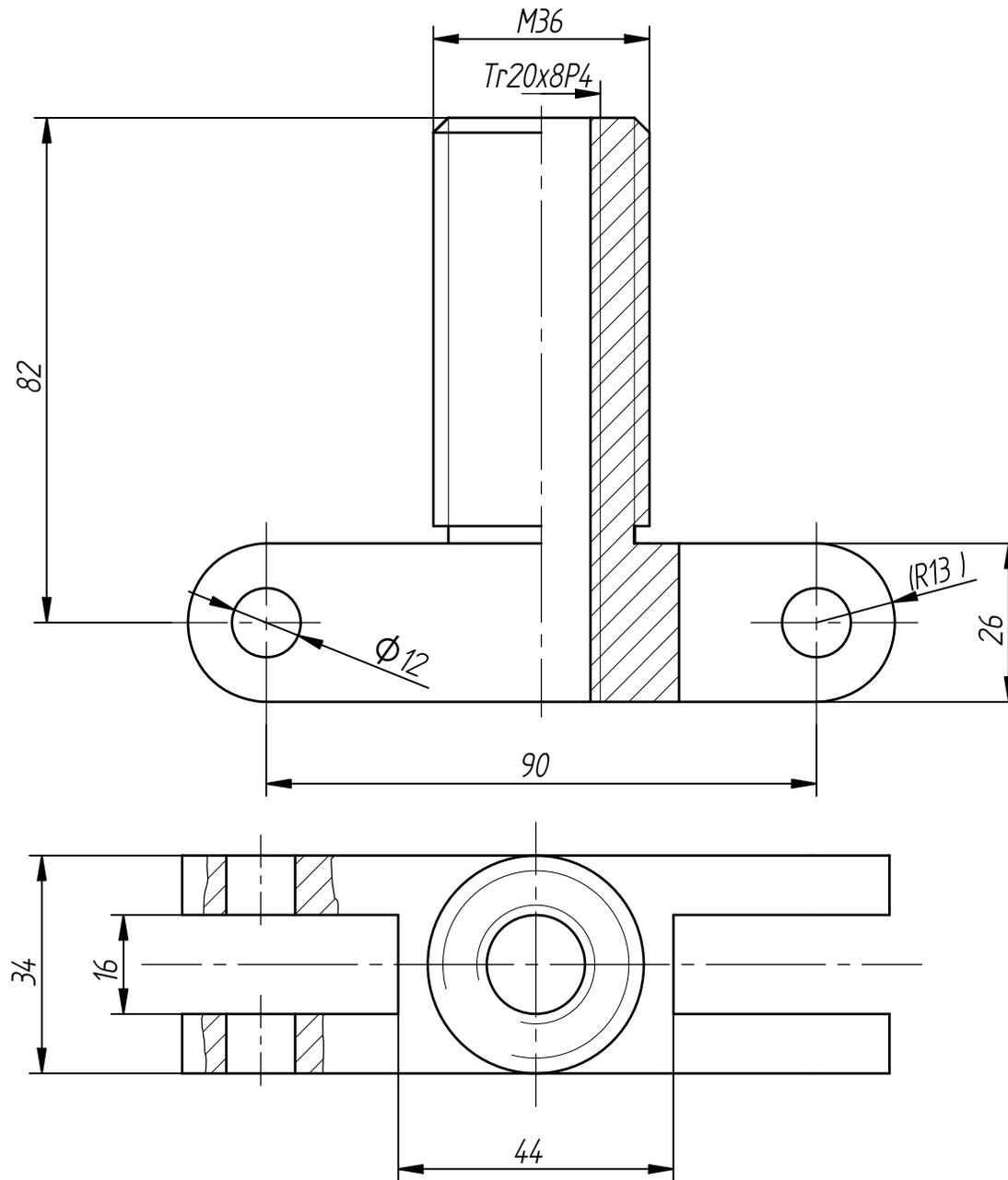
(1:1)





11 cotas

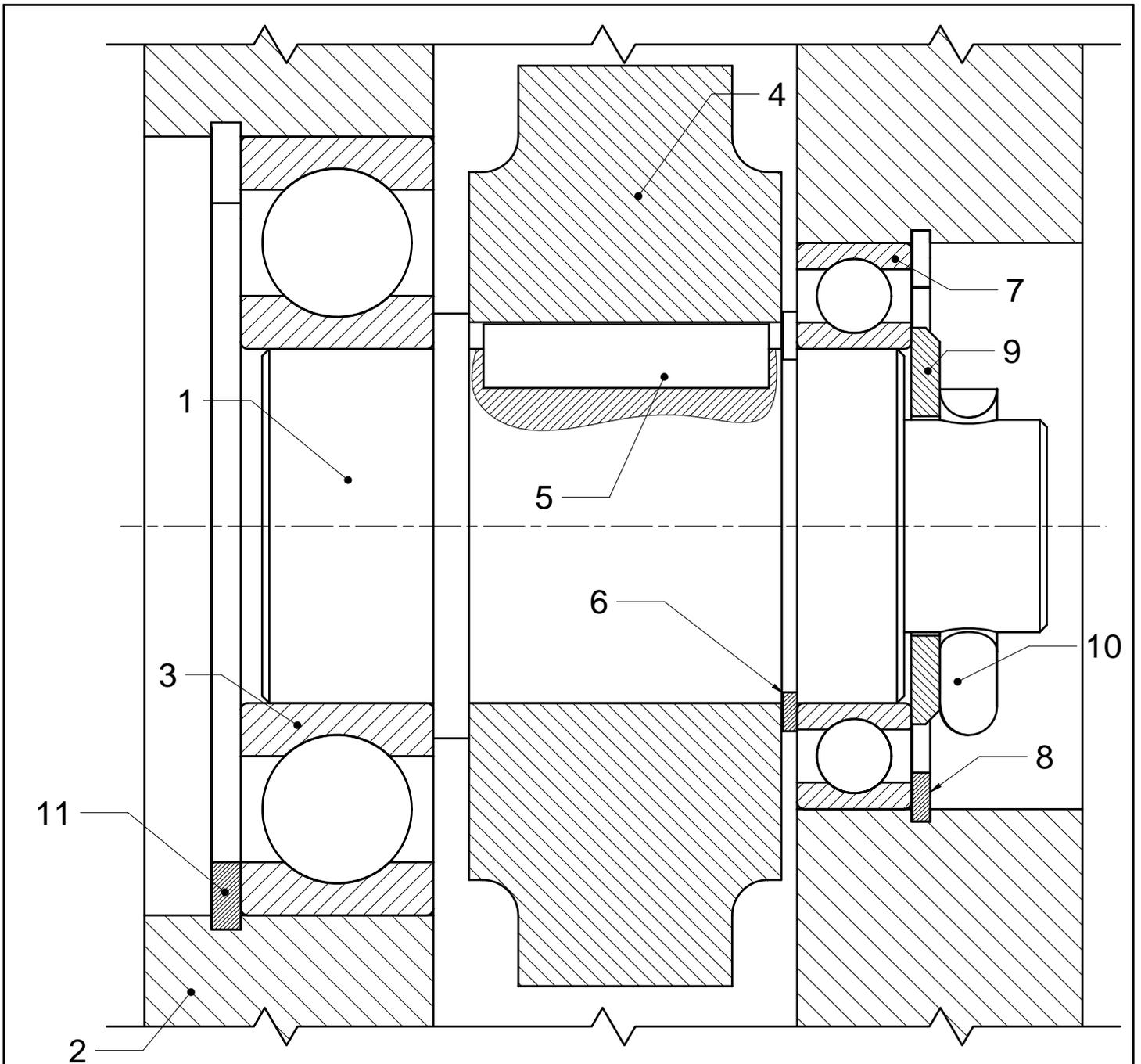
SIS. REP.	Escala:	FIRMA	DIBUJO INDUSTRIAL I		SERIE
	1:1				Nº
Nombre:	GIG - ETSII - UPM				Realizado:
Apellidos:					
Matricula:	Grupo	Fecha			



10cotas

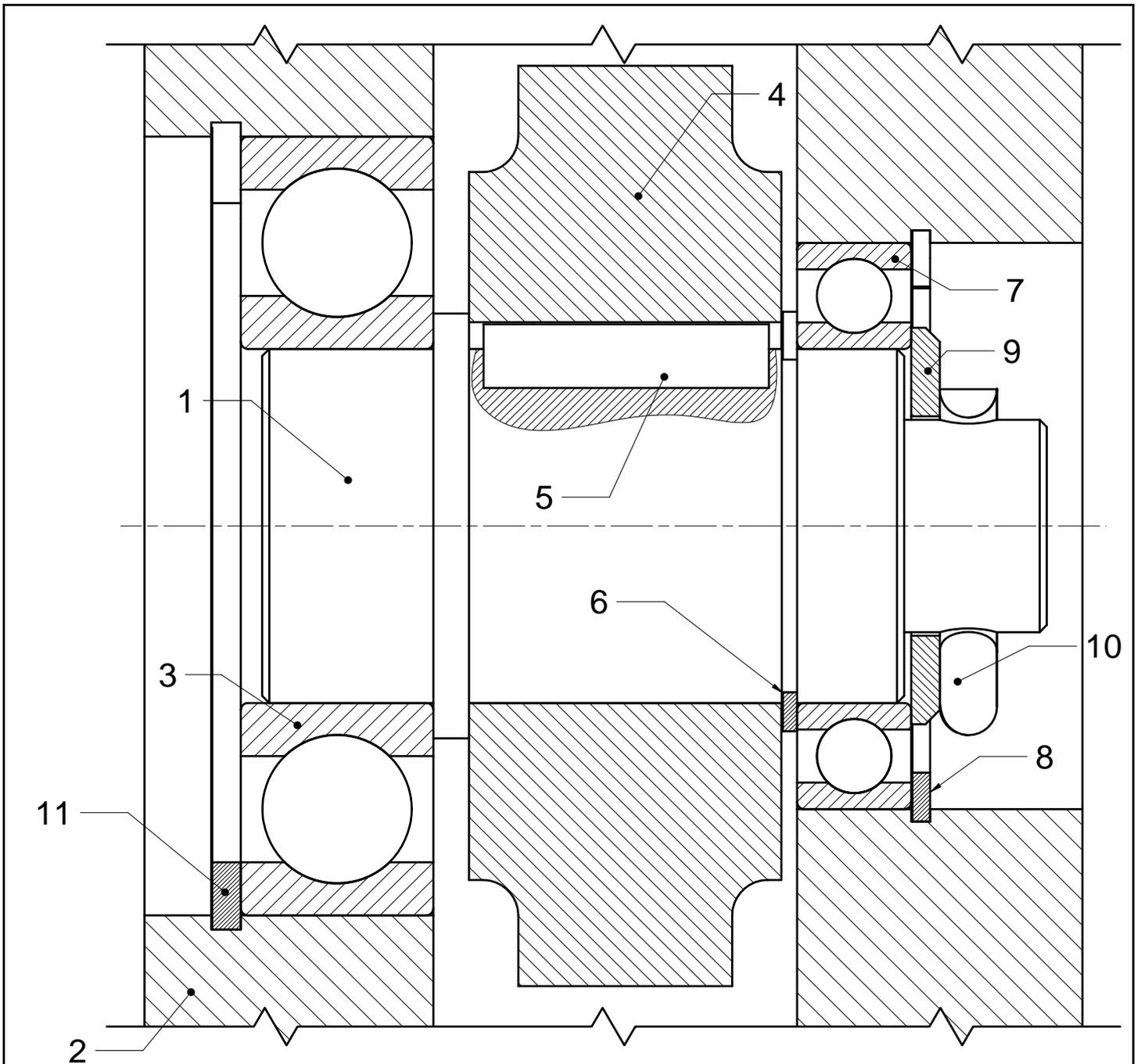
SIS. REP.	Escala:	FIRMA	DIBUJO INDUSTRIAL I		SERIE
					Nº:
Nombre:		DNI			Realizado:
Apellidos:					
Matricula:		Grupo	Fecha:		

GIG - ETSII - UPM



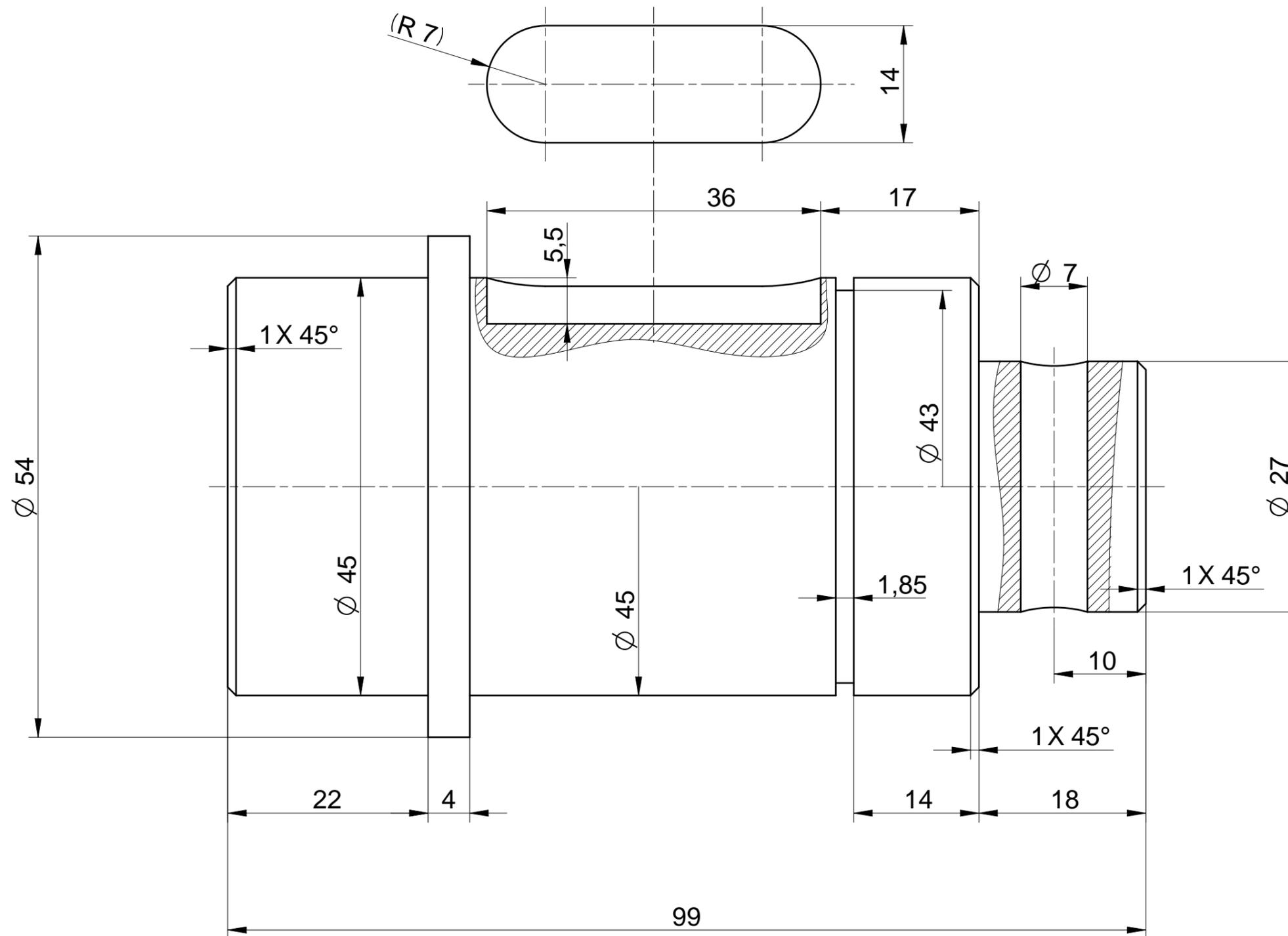
rellénesse el cajetín con la designación de los elementos normalizados (1 pto) y réalicesse el despiece de la marca 1 en una lámina A3 a escala normalizada (3,5 pto). 55 min.

1	Anillo de seguridad	11		130x4 DIN472	
1		10			
1		9			
1		8			
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6012	
1		6			
1		5			
1	Rueda	4	AB14-4		
1		3			
1	Alojamiento	2	AB14-2		
1	Eje	1	AB14-1		
Cantidad	Denominación	Marca	Dibujon	Modelo	Material
SIS. REP.	Escala:	FIRMA	UPM ETSII DIBUJO INDUSTRIAL		SERIE
	1:1		EJE CON NORMALIZADOS		D12
Nombre:	ACADEMIA	DN1	A4		Nº: AB14
Apellidos:			GIG - ETSII - UPM		Realizado: JMC
Matrícula:	Grupo	Fecha:	24.03.2014		



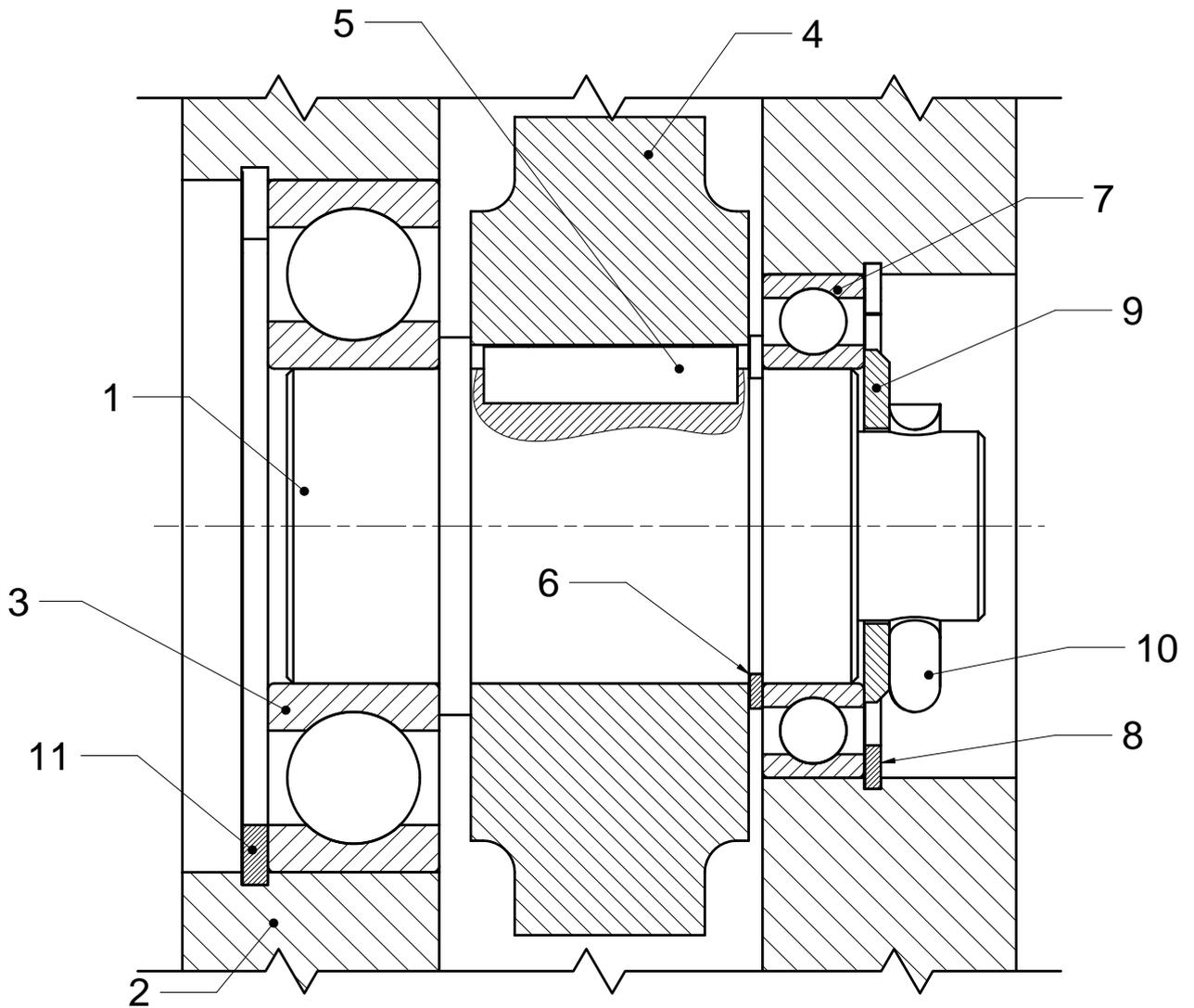
rellénesse el cajetín con la designación de los elementos normalizados (1 pto) y réalicesse el despiece de la marca 1 en una lámina A3 a escala normalizada .

1	Anillo de seguridad	11		130x4 DIN472	
1	Pasador de aletas	10		8x45 DIN94	
1	Arandela plana	9		B 37 DIN125	
1	Anillo de seguridad	8		95x3 DIN472	
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6012	
1	Anillo de seguridad	6		60x2 DIN471	
1	Lengüeta	5		A 18x11x45 DIN6885	
1	Rueda	4	AB14-4		
1	Rodamiento rígido de bolas	3		6312	
1	Alojamiento	2	AB14-2		
1	Eje	1	AB14-1		
Cantidad	Denominacion	Marca	Dibujon	Modelo	Material
SIS. REP.	Escala:	FIRMA	UPM ETSII DIBUJO INDUSTRIAL		SERIE
	1:1		EJE CON NORMALIZADOS		D12
Nombre:	ACADEMIA	DN1	A4		Nº: AB14
Apellidos:			GIG - ETSII - UPM		Realizado: JMC
Matrícula:	Grupo	Fecha:	24.03.2014		



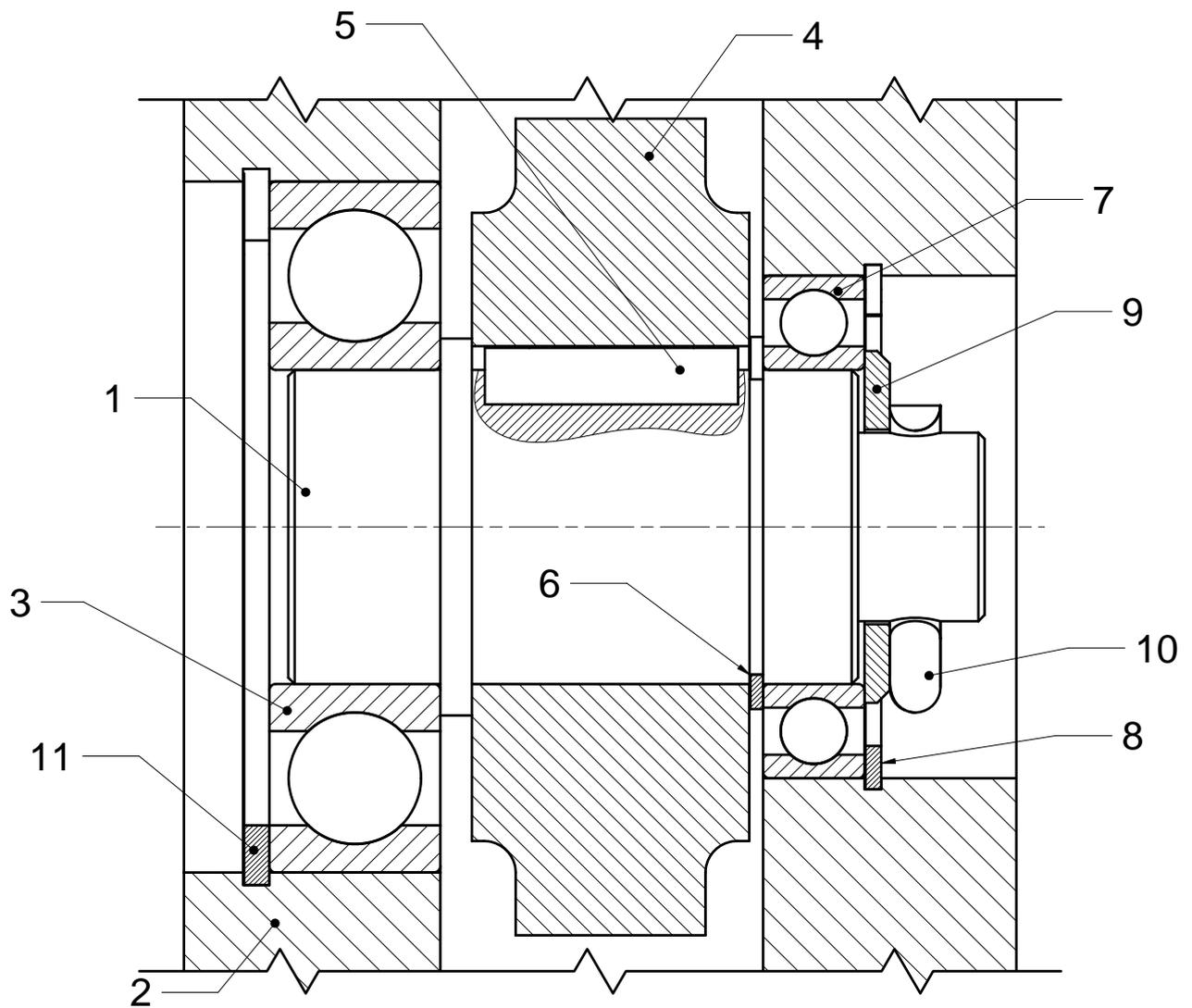
21Cotas

SIS. REP.	Escala:	FIRMA	DIBUJO INDUSTRIAL		SERIE	DI2
	2:1		EJE CON NORMALIZADOS		Nº:	AB14
Nombre:		DNI			Realizado:	JMC
Apellidos:						
Matrícula:		Grupo	Fecha:	24.03.2014	A3	GIG - ETSII - UPM



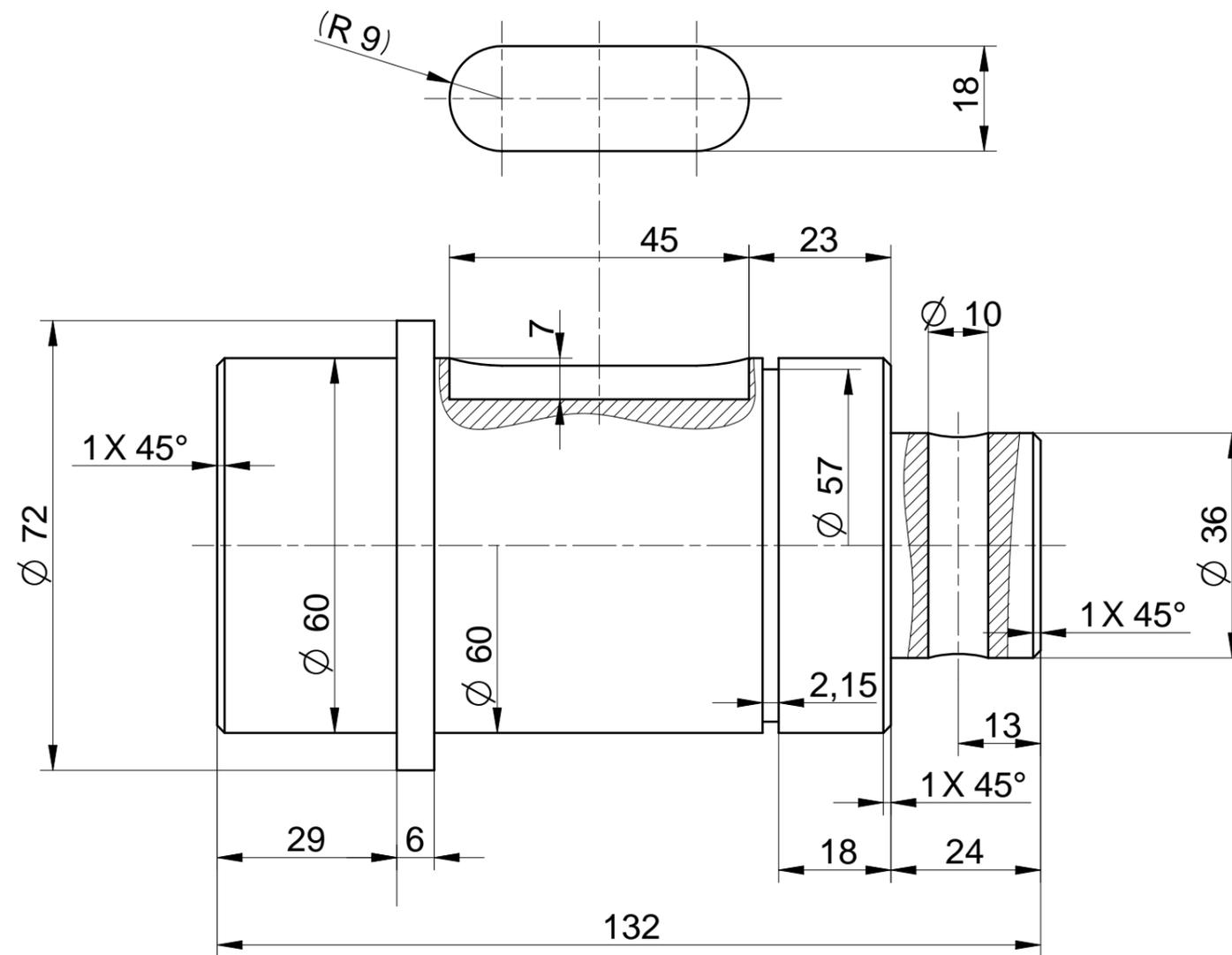
Rellénesse el cajetín con la designación de los elementos normalizados (1 pto) y realícese el despiece de la marca 1 en una lámina A3 a escala normalizada (3,5 pto). 55 min.

1	Anillo de seguridad	11		100x3 DIN472	
1		10			
1		9			
1		8			
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6009	
1		6			
1		5			
1	Rueda	4	AB14-4		
1		3			
1	Alojamiento	2	AB14-2		
1	Eje	1	AB14-1		
Cantidad	Denominación	Marca	Dibujon	Modelo	Material
SIS. REP.	Escala:	FIRMA	UPM ETSII DIBUJO INDUSTRIAL		SERIE
	1:1		EJE CON NORMALIZADOS		D12
Nombre:	Apellidos:	Matrícula:	Grupo:	Fecha:	Realizado:
				24.03.2014	JMC
				A4	GIG - ETSII - UPM



Rellénesse el cajetín con la designación de los elementos normalizados (1 pto) y realícese el despiece de la marca 1 en una lámina A3 a escala normalizada .

1	Anillo de seguridad	11		100x3 DIN472	
1	Pasador de aletas	10		6.3x36 DIN94	
1	Arandela plana	9		B 28 DIN125	
1	Anillo de seguridad	8		75x2.5 DIN472	
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6009	
1	Anillo de seguridad	6		45x1.75 DIN471	
1	Lengüeta	5		A 14x9x36 DIN6885	
1	Rueda	4	AB14-4		
1	Rodamiento rígido de bolas	3		6309	
1	Alojamiento	2	AB14-2		
1	Eje	1	AB14-1		
Cantidad	Denominacion	Marca	Dibujon	Modelo	Material
SIS. REP.	Escala:	FIRMA	UPM ETSII DIBUJO INDUSTRIAL		SERIE
	1:1		EJE CON NORMALIZADOS		D12
Nombre:	Apellidos:	Matrícula:	Grupo:	Fecha:	Realizado:
				24.03.2014	JMC
				A4	GIG - ETSII - UPM



21Cotas

SIS. REP.	Escala:	FIRMA	DIBUJO INDUSTRIAL		SERIE	DI2
	1:1		EJE CON NORMALIZADOS		Nº:	AB14
Nombre:	DNI		A3	GIG - ETSII - UPM		
Apellidos:						
Matrícula:	Grupo	Fecha:				
					Realizado:	JMC