

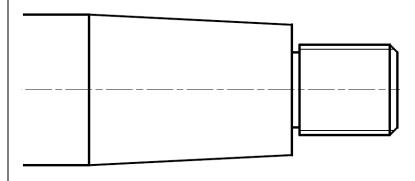
	SIS. REP.	Escala:	FIRMA			SERIE			
		1:1				N°:			
)]	1.1				110	SILLO	Realizado:	
	Nombre.			DNI			CIC ETOU	LIDAA	
\neg	Apellidos:		991				- 11111 - FISH -	- IIPM I	
	Matrícula:		Grupo	Fecha:			ala Eloli	0111	

Nombre:Apellidos	NúmeroGrupo
1/ 02 2015 DIDLUG INDUCTDIAL II 20 CONTDOL	EVALUACIÓN CONTINUA E JEDOJOJO DE TECT

Sobre la base del conjunto de la abrazadera Kant, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (**0,2** puntos cada respuesta correcta.)

1.	La unión roscada debe ser a izquierdas para que la pinza apriete girando el husillo en sentido horario.	SI	NO	
2.	La unión roscada del movimiento está entre las marcas 1 y 6.	SI	NO	
3.	La marca 7 permite el giro e impide el desplazamiento entre el husillo y la marca 6	SI	NO	

4. .Dado el extremo de eje normalizado de la figura , terminar el despiece añadiendo la ranura para una lengüeta de tipo B (0,4 Puntos)



(1:1)

5. Un árbol de φ32 transmite el par una rueda de diámetro 80 y ancho 50, mediante una *chaveta* tipo B. Realícese el despiece de la rueda.(0,5 Puntos)

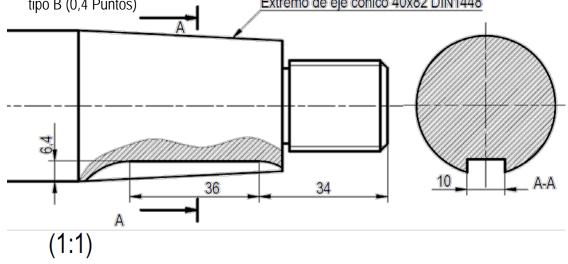
Nombre:	_Apellidos	Número	Grupo

Sobre la base del conjunto de la abrazadera Kant, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (**0,2** puntos cada respuesta correcta.)

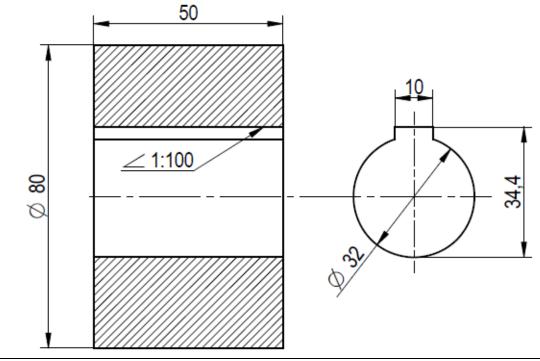
1. La unión roscada debe ser a izquierdas para que la pinza apriete girando el husillo en sentido horario.	SI		NO	X
2. La unión roscada del movimiento está entre las marcas 1 y 6.	SI		NO	X
3. La marca 7 permite el giro e impide el desplazamiento entre el husillo y la marca 6	SI	X	NO	

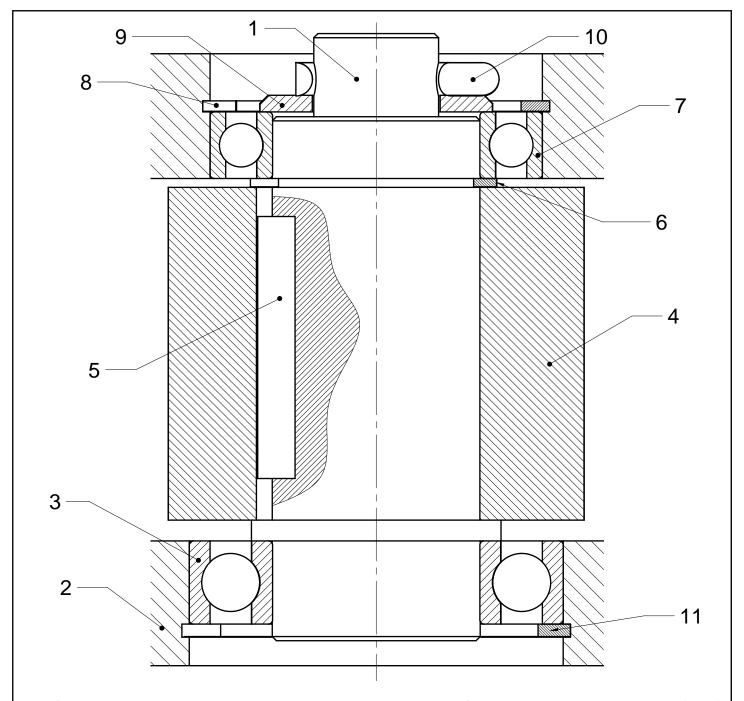
4. .Dado el extremo de eje normalizado de la figura , terminar el despiece añadiendo la ranura para una lengüeta de tipo B (0,4 Puntos)

Extremo de eje cónico 40x82 DIN1448



5. Un árbol de φ32 transmite el par una rueda de diámetro 80 y ancho 50, mediante una *chaveta* tipo B. Realícese el despiece de la rueda.(0,5 Puntos)





Rellénese la tabla en la parte posterior de esta hoja, con la designación de los elementos normalizados (1 pto) y reálicese el despiece de la marca 1 en una lámina A3 a escala normalizada (4,5 ptos).

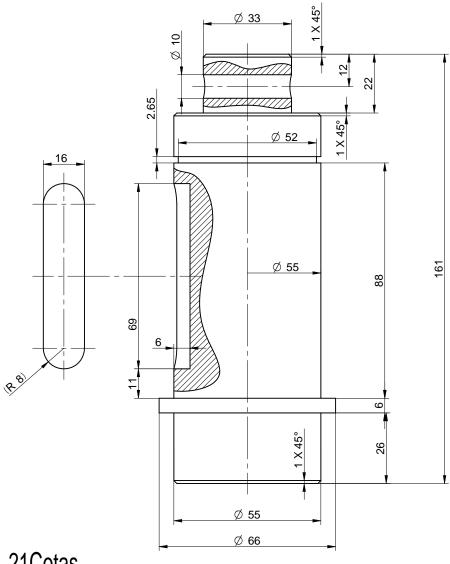
Γ	1	Anillo	de segurio	ad	11		100x3 DIN472
	1				10		
	1	Aran	dela plana		9		B 33 DIN125
	1				8		
	1	Roda	amiento rígi	do de bolas	7		6011
	1				6		
	1				5		
L	1	Rued	la		4	AB15-4	
L	1				3		
L	1	Aloja	miento		2	AB15-2	
	1	Eje			1	AB15-1	
c	antidad	Den	ominacion		Marca	Dibujo n	Modelo Material
	SIS. R	EP.	Escala:	FIRMA		UPM	ETSII DIBUJO INDUSTRIAL SERIE DI2
		\bigoplus	1:1		E	EJE CC	N NORMALIZADOS Nº: AB15 Realizado: JMC
	Nomt Apelli	dos:	AGA\		[GO		A4 GIG – ETSII – UPM
	<u>Matríc</u>	:ula:		Grupo F	echa: '	16.03.2015	212 21311 3111

Nombre:	Apellidos	Número	Grupo
- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		_ , , , , ,	F

Cantidad	Denominacion	Marca	Dibujo n	Modelo	Material
1	Eje	1	AB15-1		
1	Alojamiento	2	AB15-2		
1		3			
1	Rueda	4	AB15-4		
1		5			
1		6			
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6011	
1		8			
1	Arandela plana	9		B 33 DIN125	
1		10			
1	Anillo de seguridad	11		100x3 DIN472	

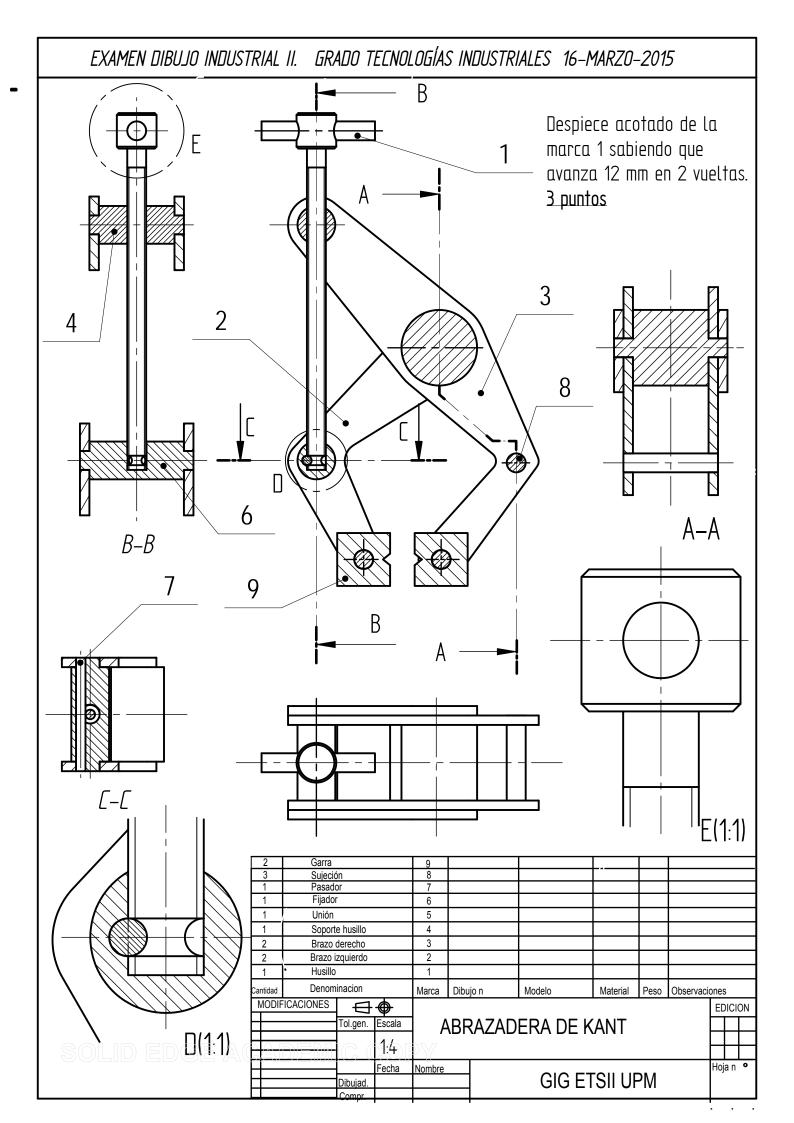
Nombre:	Apellidos	Número	Grupo

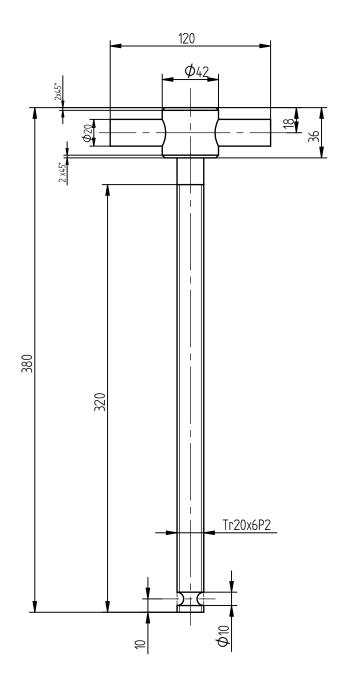
1	Anillo de seguridad	11		100x3 DIN472	
1	Pasador de aletas	10		8x40 DIN94	
1	Arandela plana	9		B 33 DIN 125	
1	Anillo de seguridad	8		90x3 DIN472	
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6011	
1	Anillo de seguridad	6		55x2 DIN471	
1	Lengüeta	5		A 16x10x70 DIN6885	
1	Rueda	4	AB15-4		
1	Rodamiento rígido de bolas	3		6211	
1	Alojamiento	2	AB15-2		
1	Eje	1	AB15-1		
Cantidad	Denominacion	Marca	Dibujo n	Modelo	Material



21Cotas

SIS. REP.	Escala:	FIRMA					DIBUJO INDU	ISTRIAL		SERIE	DI2
$\bigcirc \bigcirc$	1:1				EJE CO	I NC	NORMALI	ZADOS		Nº: Realizado:	AB15 JMC
Nombre:			DNI				כוכ	ГТОЦ		IDA 4	
Apellidos:						A3		+1511	_	IPM	
Matrícula:		Gruno	TF	rhn:	16.03.2015]			•	'' '	





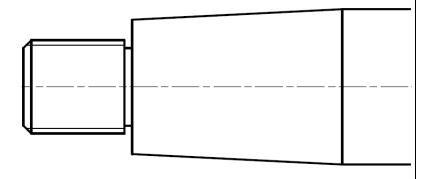
SIS. REP.	Escala:	FIRMA			DIBUJO INDUSTRIAL I		SERIE	
	1:1			шп	SILLO		Nº:	
)]	1.1			110	SILLO	ļ	Realizado:	
Nombre.			NI/		CIC ETCH		IDN4	
Apellidos:					│ 11 1 │	_	IPM	
Matrícula:		Grupo	Fecha:			C	′' ' '	

Nombre:	_Apellidos	Número	_Grupo

Sobre la base del conjunto de la abrazadera Kant, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (**0,2** puntos cada respuesta correcta.)

1.	La marca 7 impide el giro y permite el desplazamiento entre el husillo y la marca 6	SI	NO	
2.	La unión roscada debe ser a derechas para que la pinza apriete girando el husillo en sentido horario.	SI	NO	
3.	Entre las marcas 1 y 4 está la unión roscada del movimiento	SI	NO	

4. .Dado el extremo de eje normalizado de la figura , terminar el despiece añadiendo la ranura para una lengüeta de tipo B (0,4 Puntos)



(1:2)

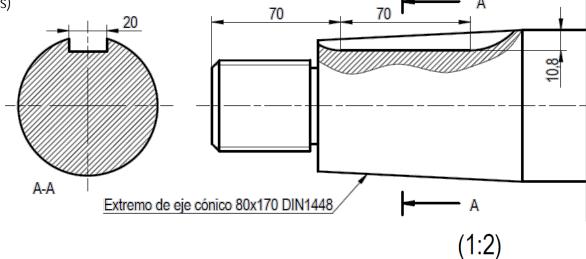
5. Un árbol de φ40 transmite el par una rueda de diámetro 90 y ancho 60, mediante una *chaveta* tipo B. Realícese el despiece de la rueda.(0,5 Puntos)

Nombre:	_Apellidos	Número	Grupo
			<u> </u>

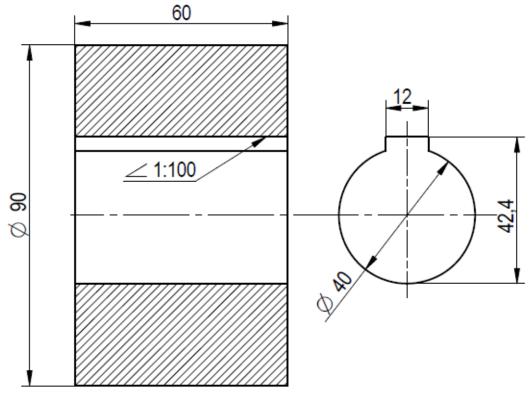
Sobre la base del conjunto de la abrazadera Kant, contéstese las siguientes preguntas marcando con una **X** la respuesta correcta de **SI** o **NO**. (**0,2** puntos cada respuesta correcta.)

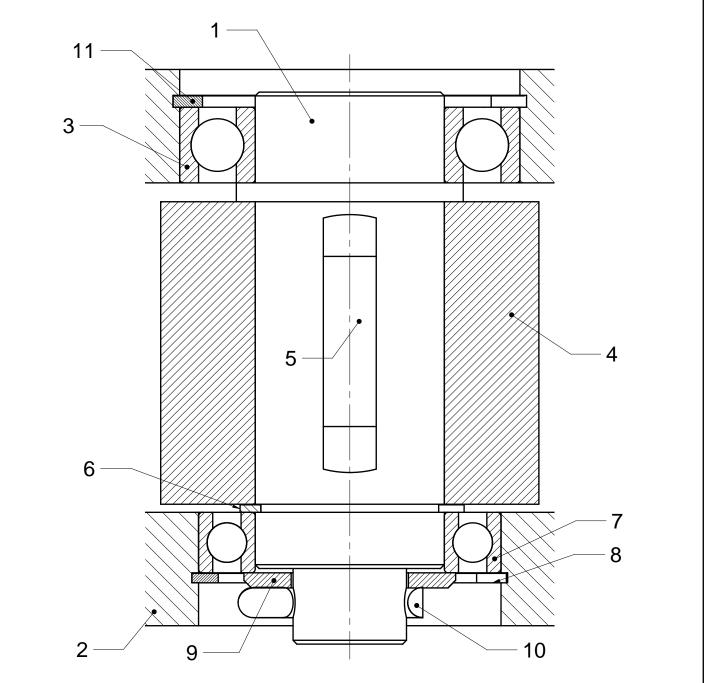
1.	La marca 7 impide el giro y permite el desplazamiento entre el husillo y la marca 6	SI		NO	X
2.	La unión roscada debe ser a derechas para que la pinza apriete girando el husillo en sentido horario.	SI	X	NO	
3.	Entre las marcas 1 y 4 está la unión roscada del movimiento	SI	X	NO	

4. .Dado el extremo de eje normalizado de la figura , terminar el despiece añadiendo la ranura para una lengüeta de tipo B (0,4 Puntos)



5. Un árbol de φ40 transmite el par una rueda de diámetro 90 y ancho 60, mediante una *chaveta* tipo B. Realícese el despiece de la rueda.(0,5 Puntos)





Rellénese la tabla en la parte posterior de esta hoja, con la designación de los elementos normalizados (1 pto) y reálicese el despiece de la marca 1 en una lámina A3 a escala normalizada (4,5 ptos).

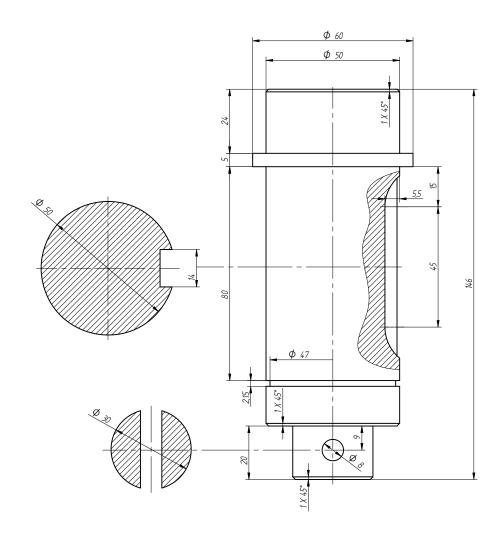
	Anillo de seguridad		i	00 0 BIN 470	
1	Aniilo de Segundad	11		90x3 DIN472	
1		10			
1	Arandela plana	9		B 31 DIN125	
1		8			
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6010	
1		6			
1		5			
1	Rueda	4	AB15-4		
1		3			
1	Alojamiento	2	AB15-2		
1	Eje	1	AB15-1		
Cantidad	Denominacion	Marca	Dibujo n	Modelo	Material
SIS. R	EP. Escala: FIRMA		UPM E	TSII DIBUJO INDUSTRIAL	SERIE DI2
	(4) 1:1	E	JE CON	NORMALIZADOS	Nº: AB15 Realizado: JMC
Nomt		(60)		/ EIE ETCII I	IDM
Apelli Matrío		echa: 1	6.03.2015 A	4 GIG – ETSII – L	

Nombre:	Apellidos	Número	Grupo

1	Anillo de seguridad	11		90x3 DIN472	
1		10			
1	Arandela plana	9		B 31 DIN125	
1		8			
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6010	
1		6			
1		5			
1	Rueda	4	AB15-4		
1		3			
1	Alojamiento	2	AB15-2		
1	Eje	1	AB15-1		
Cantidad	Denominacion	Marca	Dibujo n	Modelo	Material

Nombre:	_Apellidos	Número	_Grupo

intidad	Denominacion	Marca	Dibujo n	Modelo	Material
1	Eje	1	AB15-1		
1	Alojamiento	2	AB15-2		
1	Rodamiento rígido de bolas	3		6210	
1	Rueda	4	AB15-4		
1	Lengüeta	5		A 14x9x45 DIN6885	
1	Anillo de seguridad	6		50x2 DIN471	
1	Rodamiento rígido de bolas	7		6010	
1	Anillo de seguridad	8		80x2.5 DIN472	
1	Arandela plana	9		B 31 DIN125	
1	Pasador de aletas	10		8x40 DIN94	
1	Anillo de seguridad	11		90x3 DIN472	



20 Cotas

SIS. REP.	Escala:	FIRM	A		DIBUJO INDUSTRIAL SERIE					
	1:1				EJE CON NORMALIZADOS Real					AB15 JMC
Nombre:			DNI						LIDA	
Apellidos:				-		A3		1511 –	i ipm	
Matrícula:		Grupo	TF	echa:	16.03.2015				O: : :	